

Numer kontrol planu			1		Osoba sprawdzająca				Data	01.12.2018		Rewizja	1							
Numer produktu			5028LK1						Data zatwierdzenia		09.12.2018		Data zatwierdzenia przez technologa		11.12.2018					
Nazwa produktu			Pudło klapowe				Dział		Drukarnia				Data zatwierdzenia przez klienta		11.12.2018					
DANE				CHARAKTERYSTYKI				METODY												
Numer produktu / procesu	Nazwa procesu / produktu	Maszyna, narzędzie etc.	Numer	Badany parametr		Charakterystyka specjalna	Wartość odchyień	Metoda pomiarowa / weryfikacyjna	Wielkość próbki		Częstotliwość									
1	Zadruk opakowań	-	1	Zgodność ze wzorem		TAK	3%	Densytometr	10%		Każda seria produkcyjna									
2																				
3																				
4																				
5																				
								</												