

KARTA RYZYKA ZAWODOWEGO

Firma: **drukarnia, wyposażona w arkuszowe maszyny offsetowe**

Oddział: hala produkcji – sekcja drukarska

Stanowisko: drukarz offsetowy,
pomocnik drukarza

Liczba pracowników: 2 / zmianę / praca 2-zmianowa

Ogólny opis wykonywanych czynności: Praca przez 8 godzin dziennie, w tym przerwa na posiłek. Praca na 2 zmiany: poranną i popołudniową. Pracownik obsługuje maszynę drukującą offsetową, utrzymuje porządek i czystość w strefie pracy, współuczestniczy w inwentaryzacjach. Praca wykonywana w hali produkcyjnej. Do obowiązków osoby zatrudnionej na tym stanowisku należy:

Drukarz offsetowy: Bieżąca realizacja zleceń produkcyjnych, zgodnie z planem produkcji, w ramach przydzielonego obszaru pracy oraz parku maszynowego,

Pomocnik drukarza: Pomoc w bieżącej realizacji zleceń produkcyjnych, realizacja poleceń przełożonego – drukarza offsetowego

Pracownicy wyposażeni w odzież roboczą, buty ochronne z podnoskiem oraz rękawice gumowe i okulary ochronne.

I. Ocena ryzyka zawodowego, wykonywana metodą RISK SCORE
 W metodzie *RISK SCORE* wartościowanie ryzyka opisuje się wzorem: $R = S \times E \times P$
 Gdzie parametrami wartości ryzyka (**R**) są:
S – możliwe skutki zdarzenia, straty spowodowane przez zdarzenie (1 – mała, 3 – średnia, 7 – duża, 15 – bardzo duża, 40 – katastrofa, 100 – poważna katastrofa)
E – ekspozycja na zagrożeni (0,5 – znikoma, 1 – minimalna, 2 – okazyjna, 3 – sporadyczna, 6 – częsta, 10 – stała)
P – prawdopodobieństwo występowania strat (0, 1 – teoretycznie możliwe, 0,2 – możliwe do pomyślenia, 0,5 – tylko sporadycznie możliwe, 1 – mało prawdopodobne, możliwe, 3- praktycznie możliwe, 6 – całkiem możliwe, 10 – bardzo prawdopodobne).

L.P.	Zagrożenie (możliwe niebezpieczne wydarzenie)	Przyczyny i okoliczności wystąpienia niebezpiecznego wydarzenia	Dotychczas stosowane środki profilaktyczne	Metoda: RISK SCORE				Kategoria ryzyka
				S	E	P	R	
1.	Potknięcia i upadki na płaszczyźnie i wysokości do 1m - stłuczenia, zwichnięcia, złamania	Śliskie, nierówne lub uszkodzone powierzchnie, nieuwaga pracownika, bałagan na stanowisku pracy, rozlane płyny, gabaryty maszyn produkcyjnych, palety wystające poza oznaczone strefy	Wyposażenie pracownika w odpowiednie obuwie, utrzymywanie porządku na terenie zakładu oraz na stanowisku pracy, natychmiastowe usuwanie z podłoża plam oleju, wody, odpadów produkcyjnych - jeżeli takie się pojawiają	7	6	0,5	21	Akceptowalne
2.	Zanieczyszczenie bądź zranienie oka ciałem obcym - uszkodzenie oka, zapalenie spojówek	Zaproszenie pyłem, drobnymi elementami na skutek nieuwagi, pośpiechu, uszkodzenie oka z powodu kontaktu z ostrą krawędzią papieru	Przy pracach ze sprężonym powietrzem np. czyszczenie maszyny, papieru) stosować okulary ochronne, wzmożona uwaga	3	6	0,5	9	Akceptowalne

3.	Oslabienie wzroku, bóle oczu, łzawienia, efekt suchego oka	Nieprawidłowe oświetlenie stanowiska pracy, przebłyski światła z sekcji wyposażonej w lampy	Stosowanie oświetlenia zgodnego z PN, oznakowanie ostrzegawcze na elementach z lampami, stosowanie sprzętu posiadającego certyfikat bezpieczeństwa CE	3	6	0,5	9	Akceptowalne
4.	Uszkodzenie słuchu	Nadmierny hałas, maszyny i urządzenia produkcyjne	Pomiary i badania hałasu na stanowisku pracy, zapewnienie przez pracodawcę słuchawek ochronnych bądź zatyczek (wkładek przeciwhałasowych)	3	6	0,5	9	Akceptowalne
5.	Obciążenie układu szkieletowo-mięśniowego - schorzenia układu ruchu (zwyrodnienia kręgosłupa i stawów)	Długotrwała praca wykonywana w pozycji wymuszonej, np. pozycja stojąca, pochylona, podnoszenie ciężarów	Zapoznanie pracownika z instrukcją bhp dotyczącą ręcznego podnoszenia ciężarów, szkolenia bhp (aktualne) i badania lekarskie (okresowe), przy wykonywaniu pracy nie wymagającej stale pozycji stojącej pracownik ma możliwość siedzenia	7	6	1	42	Akceptowalne
6.	Porażenie prądem elektrycznym, pożar – oparzenia, zatrucia, śmierć	Awaria urządzenia, zwarcie instalacji zasilającej lub w maszynie, niewłaściwe zachowanie pracownika	Okresowe sprawdzanie skuteczności ochrony przeciwporażeniowej, bieżąca kontrola stanu instalacji elektrycznej, systematyczne sprawdzanie działania zabezpieczeń różnicowo-prądowych, bieżące przeglądy techniczne maszyny	3	6	0,5	9	Akceptowalne
7.	Substancje chemiczne wchodzące w skład farb i preparatów drukarskich - możliwość zapalenia skóry, spojówek oczu i górnych dróg oddechowych, reakcji uczuleniowych	W takcie nastawów i wymiany (nakładanie farby, dolewanie płynu buforowego, czyszczenie maszyny)	Wyposażenie pracownika w rękawice gumowe, okulary ochronne, zapoznanie pracowników z kartą charakterystyki stosowanych mieszanin chemicznych	3	6	0,5	9	Akceptowalne
8.	Pochwycenie przez części ruchome maszyny - możliwość powstania urazów ciała, rąk, śmierci	Brak odpowiednich zabezpieczeń, zdejmowanie osłon, zły ubiór pracownika (ruchome elementy np. łańcuszek, długie niespięte włosy)	Zakaz pracy na urządzeniach pozbawionych osłon na części ruchome maszyny, napędy, paski klinowe. Zakaz pracy w nieodpowiednim stroju	7	6	0,5	21	Akceptowalne