

Technologia fleksograficzna

Wirtualny spacer

[Idź do spisu treści](#)

Spis treści

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Recepcja w drukarni fleksograficznej	3
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - linia do produkcji opakowań typu doypack i worków zgrzewanych	4
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - maszyna drukarska fleksograficzna szerokowstęgowa	5
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - maszyna drukarska fleksograficzna szerokowstęgowa z centralnym cylindrem	6
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - bobiniarki i operatorzy DTP	7
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - stanowiska do obróbki zadrukowanych podłoży	8
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Stanowiska DTP i obróbki graficznej plików cyfrowych oraz obsługi klientów	9
Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Stanowiska magazynowe i przyjmowania/wydawania towarów	10

[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Recepcja w drukarni fleksograficznej

Drukarnia fleksograficzna to przedsiębiorstwo ukierunkowane na produkcję wyrobów drukowanych, takich jak: etykiety, opakowania giętkie czy opakowania z tektur falistych. Technologia fleksograficzna jest wykorzystywana także do zadruku serwetek i artykułów higienicznych, poddruku kopert oraz – co zdarza się dość rzadko, ale co warto odnotować – w druku niektórych gazet.

Zależnie od typu produkowanych wyrobów poligraficznych, różne drukarnie fleksograficzne są wyposażone w odmienny park maszynowy. Dotyczy to głównie maszyn drukujących oraz urządzeń do obróbki po druku. Wirtualna wycieczka oprowadzi nas po drukarni opakowań giętkich, w której są produkowane m.in.: opakowania na owoce, warzywa i kwiaty, saszetki i worki na karmę dla zwierząt czy suplementy diety itp.



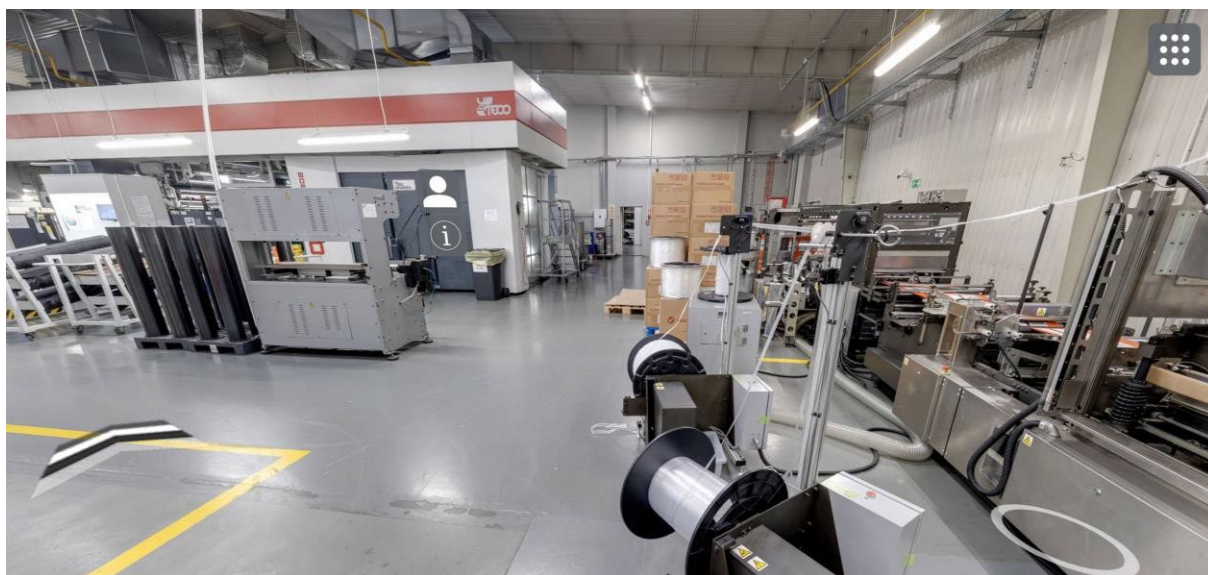
[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - linia do produkcji opakowań typu doypack i worków zgrzewanych

Na pierwszym planie, po prawej stronie, widzimy linię do produkcji opakowań typu doypack i worków zgrzewanych, która jest wyposażona w poprzeczne i podłużne nagrzewnice służące do łączenia na gorąco zadrukowanej folii. Maszyna może zgrzewać na płasko, na zakładki i wykonywać torebki z 4 bocznymi zgrzewami.

W głębi widzimy kolejną linię do produkcji gotowych opakowań typu worki i osłonki foliowe, wyposażoną w sekcje zgrzewania bocznego i czołowego, przekrawania, perforacji i formowania różnego typu dna opakowań.



[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - maszyna drukarska fleksograficzna szerokostęgowa

Maszyna drukarska fleksograficzna szerokostęgowa, z centralnym cylindrem, o szerokości druku do 1320 mm, wyposażona w 10 zespołów drukujących. Prędkość druku na tego typu maszynie dochodzi do 300 m/min.



[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - maszyna drukarska lęksograficzna szerokostęgowa z centralnym cylindrem

Maszyna drukarska fleksograficzna szerokostęgowa, z centralnym cylindrem, o szerokości druku do 1450 mm, wyposażona w 8 zespołów drukujących. Może drukować z prędkością nawet ponad 500 m/min. Zamontowany w maszynie automatyczny system wizyjny nadzoruje jakość drukowanych prac, wychwytyjąc błędy w trakcie produkcji.

Po prawej stronie widzimy stanowisko z urządzeniem do montażu form drukowych na tulejach. Większość drukarni fleksograficznych korzysta z zewnętrznych przygotowalni form drukowych, które przysyłają do drukarni gotowe formy w określonych formatach, i które są montowane w drukarniach na tulejach, a następnie na cylindrach formowych maszyny drukarskiej. Operator maszyny montażowej nakleja najpierw, dobraną do typu druku, piankę podkładową, do której następnie dokleja formę, najczęściej fotopolimerową. Dokładność montażu jest kontrolowana przy użyciu systemu precyzyjnych kamer.



[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - bobiniarki i operatorzy DTP

Na ogół proces obróbki zadrukowanej dużej roli rozpoczyna się na maszynach do krojenia wzdłużnego na węższe rolki, czyli bobiniarkach. Czynność tę wykonuje operator maszyn krojących i wykrawających. Bobiniarka wyposażona jest w szereg noży do rozcinania wzdłużnego, które są zamontowane w liczbie dopasowanej do danego zlecenia produkcyjnego. Bobiniarka opcjonalnie może być też wyposażona w moduły do perforacji laserowej bądź mechanicznej podłoży, które umożliwiają ich dodatkowe nacinanie, wykrawanie, np. okienek, lub mikroperforowanie. Na bobiniarce często instaluje się również moduły do wizyjnej oceny jakości wydruku, aby podczas końcowego nawijania jeszcze raz dokonać kontroli jakości nadruku.



[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Hala produkcyjna - stanowiska do obróbki zadrukowanych podłoży

W tej hali mieszczą się różne stanowiska do obróbki zadrukowanych podłoży. Po wykonaniu nadruków role z folią są zdejmowane z maszyn drukujących, a następnie transportowane celem wykonania takich operacji jak: krojenie wzdłużne (bobinowanie), perforacja, laminowanie, lakierowanie, zgrzewanie itd.



[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Stanowiska DTP i obróbki graficznej plików cyfrowych oraz obsługi klientów

Operatorzy DTP weryfikują prace otrzymane od klientów bądź sami przygotowują odpowiednie grafiki wedle wskazań zlecniodawcy. W swojej pracy posługują się specjalistycznym oprogramowaniem. Oprócz programów z pakietu Adobe (np. Illustrator, Photoshop), przy projektowaniu opakowań stosuje się także np. Esko Studio z opcją projektowania w 3D czy Hybrid PackZ do edycji natywnych plików PDF. Przygotowana i zaakceptowana przez klienta grafika jest przesyłana drogą elektroniczną do zewnętrznej przygotowalni form drukowych, gdzie odbywa się impozycja na docelowym formacie formy drukowej, a także cały proces przygotowania gotowej formy.



[Wróć do strony tytułowej](#)

[Idź dalej](#)

Nazwa miejsca spaceru wirtualnego: Stanowiska magazynowe i przyjmowania/wydawania towarów

W tej części zakładu przyjmowane są dostawy surowców i wszelkich materiałów eksploatacyjnych, niezbędnych do realizacji produkcji, jak m.in. podłoży drukowych, farb, pianek, taśm montażowych, form drukowych, tulei drukowych. Tutaj trafiają również końcowe wyroby, w postaci gotowych opakowań ułożonych na paletach, które następnie są transportowane do zleceniodawców.



[Wróć do strony tytułowej](#)