

Karta technologiczna wyrobu

Nr	Data	NAZWA WZORU			Format	Rodzaj produkcji
Cykl wypalania [minuty]		Max. temperatura wypalania [°C]			Klasa ścieralności PEI	Ilość obrotów
Nr	Urządzenie	Parametr	Wymagania	Urządzenie	Parametr	Wymagania
1	Prasa	Masa typ			Temp.°C palnik 1	
		Grubość płytki [mm]			Temp.°C palnik 2	
		Temperatura płytek przed drukarką cyfrową [°C]			Temp.°C stabilizacja	

Nr	Urządzenie		Produkt	PARAMETRY TECHNOLOGICZNE				UWAGI
				Ilość na płytkę [g]	Gęstość [g/cm ³]	Wiskoza [s]	Sito [oczek/cm ²]	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								

ZATWIERDZIŁ: